

**Пояснительная записка к учебному плану  
среднего профессионального образования  
по профессии 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по  
отраслям),  
квалификации Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования,  
очной формы обучения, на базе среднего общего образования**

**1. Нормативная база**

Содержание среднего профессионального образования по профессии 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям) определяется программой подготовки квалифицированных рабочих, служащих, разработанной в соответствии со следующими нормативными правовыми актами:

- Федеральным законом от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с дополнениями и изменениями от 7 мая, 7 июня, 2, 23 июля, 25 ноября 2013 г., 3 февраля, 5, 27 мая, 4, 28 июня, 21 июля, 31 декабря 2014 г., 6 апреля, 2 мая, 29 июня, 13 июля, 14, 29, 30 декабря 2015 г., 2 марта, 2 июня, 3 июля, 19 декабря 2016 г., 1 мая, 29 июля, 5, 29 декабря 2017 г., 19 февраля, 7 марта, 27 июня, 3, 29 июля, 3 августа, 25 декабря 2018 г., 6 марта, 1 мая, 17 июня, 26 июля, 1 октября, 2, 27 декабря 2019 г., 6 февраля, 1, 18 марта, 24 апреля, 25 мая, 8 июня, 31 июля, 8, 30 декабря 2020 г., 17 февраля, 24 марта, 5, 20, 30 апреля, 26 мая, 11, 28 июня, 2 июля, 30 декабря 2021 г., 16 апреля 2022 г.);

- приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 августа 2013 г. №802 «Об утверждении Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 140446.03 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)» (с дополнениями и изменениями в соответствии с приказом Минобрнауки России от 22.08.2014 N 1039 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 17.09.2014 N 34070), приказом Минобрнауки России от 17.03.2015 N 247 (ред. от 03.12.2019) "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 03.04.2015 N 36713), приказом Минпросвещения России от 13.07.2021 N 450 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 14.10.2021 N 65410);

- приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. №1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования», зарегистрировано в Минюсте РФ 26 декабря 2013 г., регистрационный №30861 (с изменениями и дополнениями от 14 мая 2014 г., 18 ноября 2015 г., 25 ноября 2016 г., 3 декабря 2019 г., 20 января 2021 г.);

- приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. №464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», зарегистрировано в Минюсте РФ 30 июля 2013 г., регистрационный №29200 (с изменениями и дополнениями от 22 января, 15 декабря 2014 г., 28 августа 2020 г.);

- Приказ Министерства науки и высшего образования Российской Федерации, Министерства просвещения Российской Федерации от 05.08.2020 №885/390 "О практической подготовке обучающихся", зарегистрировано в Минюсте РФ 11 сентября 2020 г., регистрационный №59778 (с изменениями и дополнениями в соответствии приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 18.11.2020 №1430/652 "О внесении изменения в Положение о практической подготовке обучающихся, утвержденное приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 5 августа 2020 г. N 885/390");

- приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 08 ноября 2021 №800 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», зарегистрировано в Минюсте РФ 7 декабря 2021 г., регистрационный №66211 (с дополнениями и изменениями в

соответствии с Приказ Минпросвещения России от 05.05.2022 N 311 "О внесении изменений в приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 8 ноября 2021 г. N 800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 27.05.2022 N 68606);

- Устав ГАПОУ «КанТЭТ» Минобразования Чувашии.

## 2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год начинается 1 сентября.

Срок получения образования СПО по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих в очной форме обучения на базе среднего общего образования составляет 10 месяцев.

Нормы учебной нагрузки обучающихся:

- продолжительность учебной недели - пятидневная;
- продолжительность 1 часа учебных занятий составляет 45 мин.;

При группировке парами между занятиями устанавливаются перерывы продолжительностью 10 минут. В течение учебных занятий предусматриваются перерыв для отдыха и питания согласно графику посещения столовой.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППКРС и консультации.

Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

Консультации для обучающихся по очной форме обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на учебный год. Формы проведения консультаций: индивидуальные.

По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрены 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных секциях).

Каникулы не менее 2 недель в зимний период.

Государственная итоговая аттестация – 1 неделя.

## 3. Структура учебного плана

Учебный план ППКРС имеет циклы:

общепрофессиональный;

профессиональный;

и разделы:

физическая культура;

учебная практика;

производственная практика;

промежуточная аттестация;

государственная итоговая аттестация.

Обязательная часть образовательной программы направлена на формирование общих и профессиональных компетенций, предусмотренных Федеральным государственным образовательным стандартом по профессии.

Профессиональный цикл учебного плана состоит из профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности, соответствующими присваиваемым квалификациям.

Каждый профессиональный модуль включает в себя один или несколько междисциплинарных курсов, учебную и производственную практики.

## 4. Практика

При реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) предусматриваются следующие виды практик: учебная, производственная практики. Учебные и производственные практики реализуются в рамках профессиональных модулей и направлены на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Общий объем практики 19 недель (в часах - 684). Учебная практика – 9 недель. Учебная практика проводится в течение учебного года рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Производственная практика – 10 недель. Производственная практика проводится концентрированно во 2 семестре (полугодии).

#### 5. Формирование вариативной части ППКРС

Вариативная часть образовательной программы использована для увеличения объема часов в целях расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Вариативная часть образовательной программы реализуется в объеме 144 час., что составляет 20%.

Вариативная часть учебного плана реализована следующим образом:

объем общепрофессионального цикла увеличен на 4 час.:

ОП.06. Безопасность жизнедеятельности (4 ч.);

объем профессионального цикла увеличен на 140 час.:

ПМ.01 Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций (66 ч.),

ПМ.02 Проверка и наладка электрооборудования (44 ч.),

ПМ.03 Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования (30 ч.).

#### 6. Порядок аттестации обучающихся

Система контроля и аттестации включает в себя текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.

Оценки по дисциплинам, междисциплинарным курсам, практикам, профессиональным модулям выставляются по следующей системе: «зачтено», «незачтено» или «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

Количество зачетов и экзаменов по полугодиям (семестрам) распределяется следующим образом:

	1 полугодие (1 семестр)	2 полугодие (2 семестр)
Экзамены	0	4
Дифференцированные зачеты	4	6

Количество зачетов в учебном году не превышает 10, а экзаменов – 8.

Предусматривается проведение комплексных дифференцированных зачетов по практикам и комплексного экзамена по дисциплинам.

Экзамены по итогам освоения профессиональных модулей проводятся во 2 полугодии обучения.

Наименование комплексного вида контроля	Семестр	Наименование дисциплины/МДК/УП/ПП
Экзамен (комплексный)	2	ОП.05. Охрана труда
		ОП.06. Безопасность жизнедеятельности
Дифференцированный зачет (комплексный)	2	МДК.02.01. Организация и технология проверки электрооборудования
		МДК.02.02. Контрольно-измерительные приборы
Дифференцированный зачет (комплексный)	2	УП.01 Учебная практика Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций

		УП.02 Учебная практика Проверка и наладка электрооборудования
		УП.03 Учебная практика Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования
	2	ПП.01 Производственная практика Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций
		ПП.02 Производственная практика Проверка и наладка электрооборудования
		ПП.03 Производственная практика Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования
Дифференцированный зачет (комплексный)		

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).