



Государственное автономное профессиональное
образовательное учреждение Чувашской Республики
**КАНАШСКИЙ ТРАНСПОРТНО-
ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ**
Министерства образования и молодежной политики
Чувашской Республики

УТВЕРЖДЕНА	ОБНОВЛЕНА	ОБНОВЛЕНА	ОБНОВЛЕНА
приказом директором	приказом директором	приказом директором	приказом директором
ГАПОУ «КанТЭТ»	ГАПОУ «КанТЭТ»	ГАПОУ «КанТЭТ»	ГАПОУ «КанТЭТ»
Минобразования	Минобразования	Минобразования	Минобразования
Чувашии	Чувашии	Чувашии	Чувашии
от 25.08.2017 г.	от 28.05.2018 г.	от 30.05.2019 г.	от 28.05.2020 г.
№ 417	№ 316	№ 322	№ 237

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА СПО
ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА
по специальности 22.02.06 Сварочное производство
(базовая подготовка)

Квалификация: техник

Форма обучения очная
Нормативный срок обучения 3 г. 10 мес.
на базе основного общего образования


г. Канаш

ГАПОУ «КанТЭТ»
Минобразования Чувашии

ОПОП СПО ППССЗ по специальности
22.02.06 Сварочное производство
Квалификация: техник



СОГЛАСОВАНО:

МП  _____ А.Р. Гатауллин, руководитель группы по подготовке и обучению персонала АО "Транснефть - Прикамье"

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования – программа подготовки специалистов среднего звена разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014 г. N 360 (Зарегистрировано в Минюсте России 27 июня 2014 года № 32877).

Организация-разработчик: Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Чувашской Республики «Канашский транспортно-энергетический техникум» Министерства образования и молодежной политики Чувашской Республики



СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения
 - 1.1. Основная профессиональная образовательная программа
 - 1.2. Нормативные документы для разработки основной профессиональной образовательной программы
 - 1.3. Общая характеристика основной профессиональной образовательной программы
 - 1.3.1. Цель разработки ОПОП
 - 1.3.2. Срок освоения основной профессиональной образовательной программы
 - 1.3.3. Особенности основной профессиональной образовательной программы
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников
 - 2.1. Область профессиональной деятельности
 - 2.2. Объекты профессиональной деятельности
 - 2.3. Виды деятельности и компетенции
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса
 - 3.1. Календарный учебный график
 - 3.2. Учебный план
 - 3.3. Рабочие программы предметов, курсов, дисциплин (модулей)
 - 3.4. Программы практик
4. Ресурсное обеспечение основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования – программы подготовки специалистов среднего звена
 - 4.1. Кадровое обеспечение учебного процесса
 - 4.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса
 - 4.3. Материально-техническое обеспечение учебного процесса
5. Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования – программы подготовки специалистов среднего звена
 - 5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся
 - 5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы и организация государственной итоговой аттестации выпускников

ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1. ФГОС СПО специальности 22.02.06 Сварочное производство


Приложение 2. Календарный учебный график

Приложение 3. Учебный план

Приложение 4. Рабочие программы общеобразовательного цикла

Рабочие программы общего гуманитарного и социально-экономического цикла


Рабочие программы математического и общего естественнонаучного

<p>ГАПОУ «КанТЭТ» Минобразования Чувашии</p>	<p>ОПОП СПО ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство Квалификация: техник</p>	
--	---	--

цикла

Рабочие программы профессионального цикла

Приложение 5. Программы практик

<p>ГАПОУ «КанТЭТ» Минобразования Чувашии</p>	<p>ОПОП СПО ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство Квалификация: техник</p>	
--	---	--

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Основная профессиональная образовательная программа

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования – программа подготовки специалистов среднего звена (ОПОП СПО – ППССЗ) по специальности 22.02.06 Сварочное производство реализуется ГАПОУ «КанТЭТ» Минобразования Чувашии по программе базовой подготовки на базе основного общего образования.

ОПОП СПО – ППССЗ представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную ГАПОУ «КанТЭТ» Минобразования Чувашии с учетом требований регионального рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта специальности среднего профессионального образования (ФГОС СПО) 22.02.06 Сварочное производство, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014 г. N 360 (Зарегистрировано в Минюсте России 27 июня 2014 года № 32877) (Приложение 1).

ОПОП СПО – ППССЗ регламентирует содержание, ожидаемые результаты, условия и технологии организации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной специальности и включает: учебный план, календарный учебный график, рабочие программы учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), программы учебной и производственной практик и другие методические материалы, обеспечивающие качественную подготовку обучающихся.


ОПОП СПО – ППССЗ ежегодно пересматривается и обновляется содержание вариативной части учебных планов, состава и содержания рабочих программ учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практик, методических материалов, обеспечивающих качество подготовки обучающихся.

ОПОП СПО – ППССЗ реализуется в совместной образовательной, научной, производственной, общественной и иной деятельности обучающихся, преподавателей КанТЭТ и работодателей.

1.2. Нормативные документы для разработки основной профессиональной образовательной программы

Нормативную правовую основу разработки ОПОП СПО – ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство составляют:

- Федеральный Закон от 29.12.2012 г № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный государственный образовательный стандарт по специальности среднего профессионального образования (далее - СПО) 22.02.06 Сварочное производство, утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014 г. N 360 (Зарегистрировано в Минюсте России 27 июня 2014 года № 32877);
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержден приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. N 413 (зарегистрировано в Минюсте России 7 июня 2012 года № 24480);

<p>ГАПОУ «КанТЭТ» Минобразования Чувашии</p>	<p>ОПОП СПО ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство Квалификация: техник</p>	
--	---	--

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 года № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России от 16.08.2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России и Минпросвещения России от 5 августа 2020 г. №885/390 «О практической подготовке обучающихся» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11 сентября 2020 г., регистрационный № 59778);
- Устав ГАПОУ «КанТЭТ» Минобразования Чувашии;
- Локальные акты техникума.

1.3. Общая характеристика основной профессиональной образовательной программы

1.3.1 Цель разработки ОПОП

Целью разработки ОПОП является методическое обеспечение реализации ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

Основная профессиональная образовательная программа ориентирована на реализацию следующих принципов:

- приоритет практикоориентированных знаний выпускника;
- ориентацию на развитие местного и регионального сообщества;
- формирование готовности принимать решения и профессионально действовать в нестандартных ситуациях;
- формирование потребности к постоянному развитию и инновационной деятельности в профессиональной сфере.

1.3.2. Срок освоения основной профессиональной образовательной программы

Нормативный срок освоения программы (*базовый уровень*) специальности 22.02.06 Сварочное производство при очной форме получения образования составляет 3 года 10 месяцев (на базе основного общего образования).

1.3.3. Особенности основной профессиональной образовательной программы

Будущие техники изучают технологию электрогазосварки и резки металлов, основное и вспомогательное оборудование для производства сварочных конструкций. Решают типовые технологические задачи в области сварочного производства. Знакомятся с организацией и планированием производственных работ на сварочном участке. Осуществляют проектирование сварных соединений и конструкций, проектирование технологических процессов при изготовлении конструкций. Решают прикладные профессиональные задачи на основе компьютерных технологий. Осваивают технологические процессы контроля качества; методы и средства оценки качества металлов и сварных соединений; методы профилактики и устранения дефектов сварных соединений.



При разработке ОПОП учтены требования регионального рынка труда.

По завершению образовательной программы выпускникам выдается диплом государственного образца.

В образовательном процессе с целью реализации компетентного подхода широко используются активные и интерактивные формы проведения занятий в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся, организован свободный доступ к ресурсам Интернет.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ

2.1. Область профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников: организация и ведение технологических процессов сварочного производства; организация деятельности структурного подразделения.

2.2. Объекты профессиональной деятельности

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сварочного производства;
- сварочное оборудование и основные сварочные материалы;
- техническая, технологическая и нормативная документация;
- первичные трудовые коллективы.

2.3. Виды деятельности и компетенции

Техник готовится к следующим **видам деятельности**:

- подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций;
- разработка технологических процессов и проектирование изделий;
- контроль качества сварочных работ;
- организация и планирование сварочного производства;
- выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

Техник должен обладать **общими компетенциями**, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.



ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Техник должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими видам деятельности:

Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.

ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приёмы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.

ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.

ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.

Разработка технологических процессов и проектирование изделий.

ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 2.2. Выполнять расчёты и конструирование сварных соединений и конструкций.

ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.

ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.

ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.

Контроль качества сварочных работ.

ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.

ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.

ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.



ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки.

Организация и планирование сварочного производства.

ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.

ПК 4.2. Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.

ПК 4.3. Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.

ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.

ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих «Сварщик частично механизированной сварки плавлением»

ПК 5.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций

ПК 5.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке

ПК 5.3. Проверять оснащённость, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки

ПК 5.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки

ПК 5.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку

ПК 5.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку

ПК 5.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла

ПК 5.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки

ПК 5.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке

ПК 5.10. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.11. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.12. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

**3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА**



3.1. Календарный учебный график

Календарный учебный график в соответствии с ФГОС СПО устанавливает объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам, на прохождение различных видов практик, на промежуточную и государственную итоговую аттестацию, фиксируется объем каникулярного времени (*Приложение 2*).

3.2. Учебный план

Учебный план СПО специальности включает все дисциплины, междисциплинарные курсы, профессиональные модули, изучаемые последовательно, и предусматривает изучение следующих учебных циклов:

- общеобразовательного;
- общего гуманитарного и социально-экономического;
- математического и общего естественнонаучного;
- профессионального;

и разделов:

- учебная практика;
- производственная практика (по профилю специальности);
- производственная практика (преддипломная);
- промежуточная аттестация;
- государственная итоговая аттестация (подготовка и защита выпускной квалификационной работы) (*Приложение 3*).

Обязательная часть ППССЗ по учебным циклам составляет около 70 % от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть (около 30 %) дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Общий гуманитарный и социально-экономический, математический и общий естественнонаучный учебные циклы состоят из дисциплин.

Профессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности. В профессиональный цикл вариативной части ОПОП введены дополнительные дисциплины «Охрана труда», «Основы трубопроводного транспорта нефти и нефтепродуктов». В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная практика и (или) производственная практика (по профилю специальности).

Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла ППССЗ СПО базовой подготовки предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: «Основы философии», «История», «Иностранный язык», «Физическая культура». При формировании вариативной части в общий гуманитарный и социально-экономический цикл ОПОП введены дополнительные дисциплины «Чувашская литература на русском языке», «Русский язык и культура речи».



Обязательная часть профессионального учебного цикла ОПОП СПО предусматривает изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности». Объем часов на дисциплину «Безопасность жизнедеятельности» составляет 68 часов, из них на освоение основ военной службы – 48 часов.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

Общая продолжительность каникул в учебном году на первом, втором курсах составляет 11 недель, на третьем курсе – 10 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период.

3.3. Рабочие программы предметов, курсов, дисциплин (модулей)

Рабочие программы предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики разработаны преподавателями и мастерами п/о техникума, утверждены приказом директора и согласованы с работодателем.

Рабочие программы дисциплин и профессиональных модулей представлены в *Приложении 4*.

3.4. Программы практик

Практика является обязательным разделом ОПОП СПО – ППССЗ и представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ОПОП предусматриваются следующие виды практик:

- учебная практика,
- производственная практика.

Производственная практика состоит из двух этапов:

- практика по профилю специальности,
- преддипломной практика.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся образовательной организацией при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Основной базой практик студентов являются организации системы «Транснефть», организации системы "Трансгаз", АО «Промтрактор - Вагон», и другие предприятия Чувашской Республики и России, с которой у техникума оформлены договорные отношения. Имеющаяся база практик обеспечивает возможность прохождения практики всеми студентами в соответствии с учебным планом.

Программы практик представлены в *Приложении 5*.



4. РЕСУРСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ – ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

4.1. Кадровое обеспечение учебного процесса

Реализация ОПОП СПО – ППССЗ обеспечивается педагогическими кадрами техникума, имеющими высшее профессиональное образование, как правило, базовое или образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины, ПМ и систематически занимающиеся научной и научно-методической деятельностью. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года. Кроме того педагоги техникума повышают квалификацию, принимая участие в краткосрочных семинарах и заседаниях республиканских методических объединений.

4.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса

Основная профессиональная образовательная программа обеспечена учебно-методической документацией и материалами по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам, видам практик.

Внеаудиторная работа обучающихся сопровождается методическим обеспечением и обоснованием времени, затрачиваемого на ее выполнение.

Реализация основной профессиональной образовательной программы обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин, междисциплинарных курсов видов основной профессиональной образовательной программы. Во время самостоятельной подготовки обучающимся обеспечен доступ к сети Интернет.

Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла и одним учебно-методическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонд помимо учебной литературы включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1–2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Каждому обучающемуся обеспечен доступ к библиотечному фонду, состоящему не менее чем их 3 наименований российских журналов.

Обучающимся предоставляется возможность оперативного обмена информацией, а также доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.



4.3. Материально-техническое обеспечение учебного процесса

Техникум располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом. Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Освоение обучающимися практических занятий включает, как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров. При использовании электронных изданий обучающиеся обеспечены рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

Учебный процесс обеспечен необходимыми комплектами лицензионного программного обеспечения.

5. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ – ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

С целью контроля и оценки качества освоения ОПОП СПО – ППССЗ применяются:


- текущий контроль;
- промежуточная аттестация;
- государственная итоговая аттестация

Правила участия в контролируемых мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации студентов ГАПОУ «КанТЭТ» Минобразования Чувашии, Положением об организации и проведении государственной итоговой аттестации выпускников, обучающихся по федеральным государственным образовательным стандартам среднего профессионального образования ГАПОУ «КанТЭТ» Минобразования Чувашии.

Формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Текущий контроль успеваемости проводится на любом из видов учебных занятий. Методы текущего контроля выбираются преподавателем исходя из специфики учебной дисциплины, междисциплинарного курса. Преподаватель обеспечивает разработку и формирование заданий для проведения текущего контроля успеваемости обучающихся. Преподаватели имеют право использовать различные варианты проведения текущего контроля успеваемости: устный опрос, письменный опрос, проверка выполнения домашних заданий, семинары, тестирование, решение ситуаций, решение задач, контроль самостоятельной работы, контрольная работа, зачеты по лабораторным и практическим занятиям, административные срезы знаний, защита проектов и т.д.

Промежуточная аттестация результатов подготовки обучающихся осуществляется в следующих формах:

<p>ГАПОУ «КанТЭТ» Минобразования Чувашии</p>	<p>ОПОП СПО ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство Квалификация: техник</p>	
--	---	--

- зачет (дифференцированный зачёт) по учебной дисциплине, междисциплинарному курсу, практике;
- комплексный дифференцированный зачет по нескольким учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам, практикам;
- экзамен по учебной дисциплине, междисциплинарному курсу;
- комплексный экзамен по нескольким учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам, практикам;
- экзамен по модулю.

Для промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам (междисциплинарным курсам) кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов привлекаются преподаватели смежных дисциплин (курсов).

Экзамен по модулю проводится непосредственно после завершения освоения программы профессионального модуля, т.е. после изучения междисциплинарных курсов и прохождения учебной и (или) производственной практики в составе профессионального модуля. Для максимального приближения программ промежуточной аттестации обучающихся по профессиональным модулям к условиям их будущей профессиональной деятельности в качестве внештатных экспертов привлекаются работодатели.

5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы и организация государственной итоговой аттестации выпускников

Формой государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в техникуме является: защита выпускной квалификационной работы.

Целью государственной итоговой аттестации является установление соответствия уровня и качества подготовки выпускника Федеральному образовательному стандарту среднего профессионального образования.

Выпускная квалификационная работа в техникуме выполняется в виде:


- дипломная работа (дипломный проект) - для выпускников, осваивающих ОПОП СПО – ППССЗ.

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план (индивидуальный учебный план).

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы. Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы и организация государственной итоговой аттестации изложены в локальных актах:

- Положение об организации, выполнении и защите выпускной квалификационной работы ГАПОУ «КанТЭТ» Минобразования Чувашии;

<p>ГАПОУ «КанТЭТ» Минобразования Чувашии</p>	<p>ОПОП СПО ППССЗ по специальности 22.02.06 Сварочное производство Квалификация: техник</p>	
--	---	--

- Положение об организации и проведении государственной итоговой аттестации выпускников, обучающихся по федеральным государственным образовательным стандартам среднего профессионального образования ГАПОУ «КанТЭТ» Минобразования Чувашии.